

**DYREKTOR MIEJSKIEGO OŚRODKA POMOCY SPOŁECZNEJ
W SZKLARSKIEJ PORĘBIE**

na podstawie art.4 ust.1 ustawy z dnia 26 października 1982 r. o wychowaniu w trzeźwości i przeciwdziałaniu alkoholizmowi (tj. Dz.U. z 2023 poz.165 ze zm.) i uchwały Rady Miejskiej z dnia 24 marca 2022 roku w sprawie uchwalenia Miejskiego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych, Behawioralnych oraz Przeciwdziałania Narkomanii w Szklarskiej Porębie na lata 2024-2027

OGŁASZA KONKURS

**NA ZORGANIZOWANIE 10-DNIOWEJ KOLONII PROFILAKTYCZNEJ I
PROMUJĄCEJ ZDROWY TRYB ŻYCIA DLA DZIECI W WIEKU 7 -16 LAT
ZE SZKLARSKIEJ PORĘBY NAD MORZEM BAŁTYCKIM
W DRUGIEJ POŁOWIE SIERPNI 2024 ROKU**

1. Tryb i kryteria stosowane przy wyborze oferty

Tryb i kryteria stosowane przy wyborze oferty określa Regulamin konkursu na zorganizowanie 10-dniowej kolonii profilaktycznej i promującej zdrowy tryb życia dla dzieci w wieku 7 -16 lat ze Szklarskiej Poręby nad Morzem Bałtyckim w drugiej połowie sierpnia 2024 r.

2. Opis przedmiotu konkursu

- 1) Zorganizowanie 10-dniowej kolonii profilaktycznej i promującej zdrowy tryb życia dla dzieci w wieku 7 -16 lat ze Szklarskiej Poręby nad Morzem Bałtyckim w drugiej połowie sierpnia 2024 r.
- 2) Termin realizacji zamówienia: sierpień 2024 r.
- 3) Ilość uczestników kolonii: 25-30 osób.
- 4) Kryteria wyboru: Kryterium oceny ofert, przy spełnieniu innych istotnych warunków zamówienia (pkt 3), będzie cena w stosunku do jakości i zawartości oferty, doświadczenie oferenta, oraz dotychczasowa współpraca z Gminą Szklarska Poręba.
- 5) Warunkiem koniecznym rozpatrywania oferty jest podpisanie oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do regulaminu.

3. Inne istotne warunki zamówienia:

- 1) zakwaterowanie w ośrodku kolonijnym w pokojach 2-3-4 osobowych z łazienkami i pełne wyżywienie (4 posiłki podczas dnia) położnym na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w miejscowości nad Morzem Bałtyckim; na terenie pozwalającym na aktywne i zdrowe spędzanie czasu. Nie dopuszcza się zmiany miejsca/pokoju zakwaterowania dzieci w czasie trwania kolonii bez porozumienia z Zamawiającym.
- 2) realizację programu wychowawczo-opiekuńczego i profilaktycznego (w programie mają się znaleźć elementy profilaktyki zapobiegania alkoholizmowi, narkotykom, uzależnieniom behawioralnym, przemocy w rodzinie i palenia tytoniu, spożywania napojów energetyzujących);
- 3) realizację programu dodatkowego np. zajęcia taneczne, zumba, zajęcia plastyczne, zajęcia muzyczne, zajęcia sportowe, itp.
- 4) kadrę pedagogiczną, profilaktyczną, medyczną i ratowników WOPR;
- 5) ubezpieczenie uczestników kolonii (NW);

- 6) odbycie dwóch wycieczek do ciekawych i znanych miejsc usytuowanych w pobliżu miejsca pobytu dzieci;
- 7) zgłoszenie kolonii do Kuratorium Oświaty właściwego dla miejsca realizacji wypoczynku;
- 8) transport uczestników kolonii ze Szklarskiej Poręby do miejsca pobytu i z powrotem z wyłączeniem publicznych środków komunikacji, jako jego formy.

4. Na realizację w/w zadań przeznaczona jest kwota 65 000 zł brutto.

5. Warunki składania ofert

- 1) Warunkiem przystąpienia do konkursu jest złożenie pisemnej oferty z kompletem wymaganych dokumentów.
 - 2) Sposób przygotowania oferty
 - a) Ofertę sporządzić należy na załączonym druku „OFERTA” stanowiącym załącznik nr 1 do regulaminu.
 - b) Załącznikiem do druku Oferty są podpisane Oświadczenie (załącznik nr 2 do regulaminu) oraz krótki opis programu profilaktycznego i zaproponowanego programu dodatkowego realizowanych w czasie w/w kolonii wraz wykazem kadry, która będzie je realizować z dokładnym określeniem miejsca wypoczynku (miejscowość, Ośrodek),
 - c) Oferta nie może przekraczać 6 stron formatu A4.
 - d) Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną. W przypadku składania oferty w siedzibie zamawiającego lub pocztą na kopercie należy umieścić napis „Rozeznanie rynku na kolonię profilaktyczną”.
 - 3) Miejsce i termin złożenia oferty.
 - a) Ofertę złożyć można osobiście u zamawiającego w Sekretariacie, pocztą tradycyjną lub elektroniczną na adres: ga.mops@szklarskaporeba.pl.
 - b) Ofertę złożyć należy do dnia **19.01.2024r.**
 - c) Rozstrzygnięcie nastąpi dnia **30.01.2024r** na posiedzeniu Miejskiej Komisji Rozwiązywania Problemów Alkoholowych a o wyniku oferencji zostaną powiadomieni indywidualnie w ciągu 2 dni od dnia rozstrzygnięcia.
- 6. Komisja zastrzega sobie prawo odwołania naboru w całości lub części, przedłużenia terminu składania ofert pracy, zmiany terminu i miejsca otwarcia ofert**

Szklarska Poręba, 03.01.2024 r.

Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej
w Szklarskiej Porębie
DYREKTOR

dr Elżbieta Pawłowska